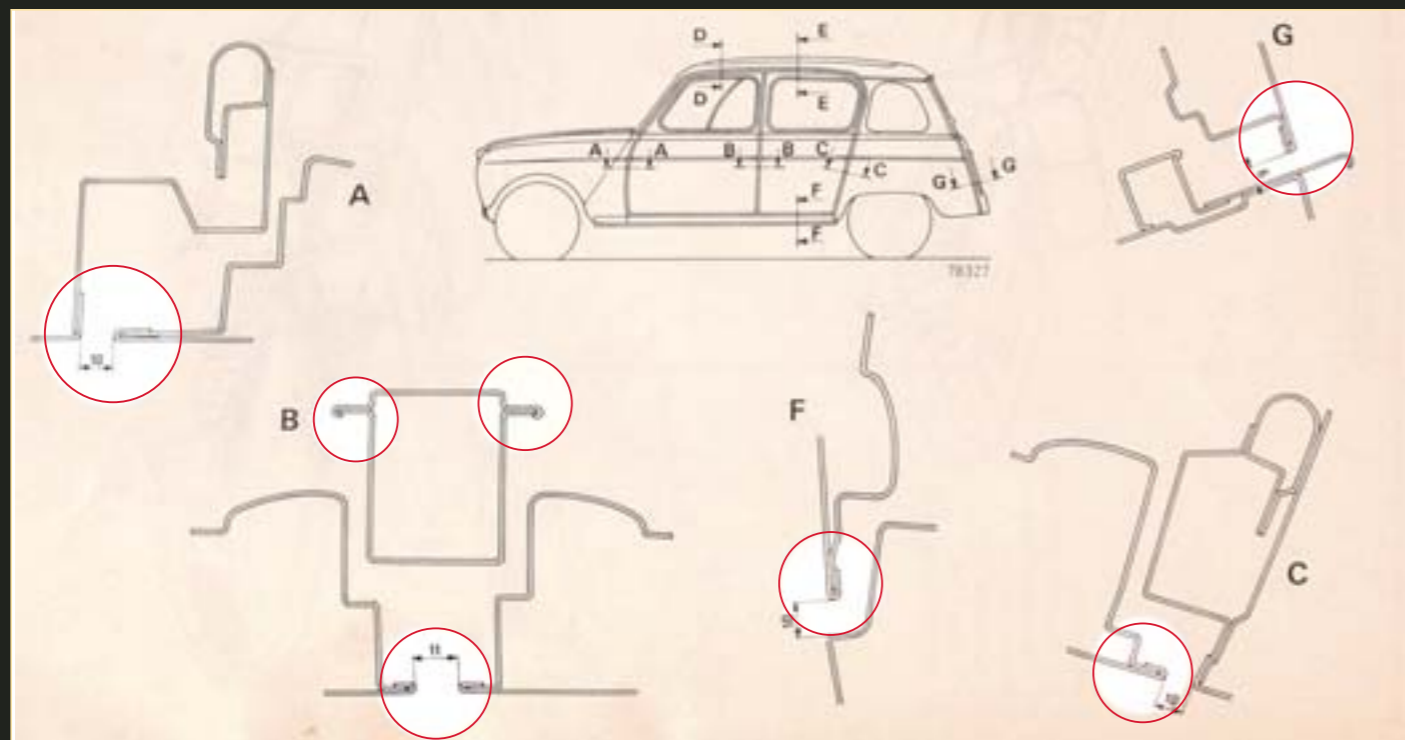


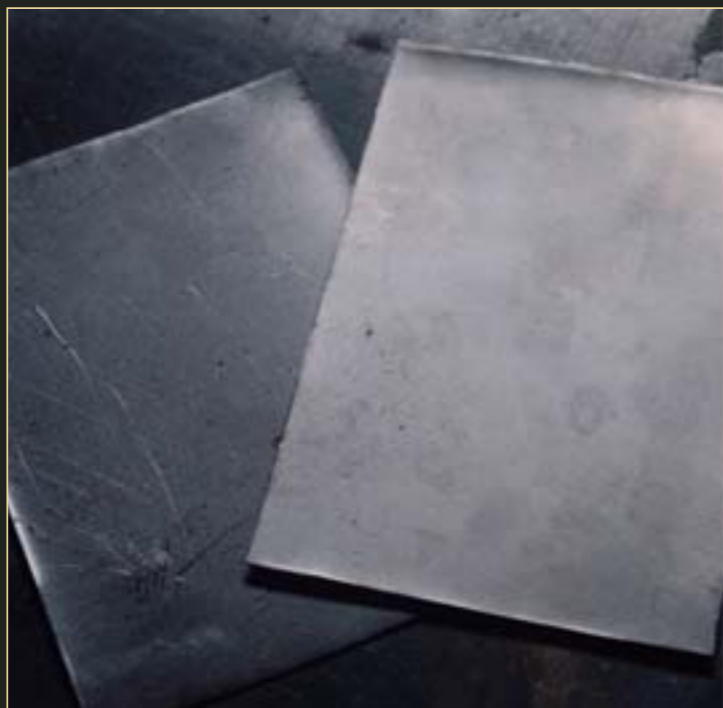
Felsranden zorgen voor muurvaste verbinding van plaatdelen

Dat zit stevig vast!



1 Bij jongere klassieke auto's kom je maar op enkele plaatsen felsrandverbindingen tegen. In geval van de Renault 4 (1961-1992) tref je ze aan langs de buitenranden van de portieren en de achterklep, waar de huidplaten en de binnendelen met elkaar verbonden zijn. Bij oudere auto's kan bijvoorbeeld ook de brandstoftank met felsrandverbindingen in elkaar gezet zijn. Hetzelfde geldt voor bijvoorbeeld het spatbord van een motorfiets, als dat uit meerdere delen is opgebouwd.

Bent u bezig met de reparatie van uw autodeuren, dan zult u vast te maken krijgen met felsrandverbindingen. Door gaans is de huidplaat van het portier langs de buitenranden om het binnenpaneel gevouwen. En daarmee zit zo'n huidplaat stevig vast! Maar ook bij andere toepassingen komen felsrandverbinden voor, bijvoorbeeld bij de brandstoftank of bij het spatbord van een motorfiets.



2 Aan de hand van een voorbeeld met twee kleine plaatjes willen we u laten zien hoe een stevige felsrandverbinding gemaakt kan worden. U zult dit tegenkomen als u bijvoorbeeld een langs de onderrand doorgeroeste deur wilt repareren met nieuwe plaat. Of als u werkt aan het verlengen van een motorspatbord, zoals dat in *Klassiek & Techniek* nummer 31 t/m 33 beschreven is.



3 Alles begint natuurlijk met de juiste afmetingen van de felsrand. Deze zoudt u bijvoorbeeld uit een werkplaatshandboek kunnen halen, hoewel dergelijke gegevens zeker niet in iedere plaatwerkhandleiding staan. Dan wordt het dus meten geblazen. Houdt u er bij het afkrassen van de juiste maatvoeringen op de nieuwe plaat rekening mee, dat u bij de breedte van de felsrand ook de dikte van de binnenplaat optelt. Nou maakt een millimeter smallere felsrand ook niet zo veel verschil in de stevigheid van de verbinding, maar als u de deur (of wat dan ook) wilt herstellen volgens de originele maatvoeringen, is het toch belangrijk om er even aan te denken!



4 Staan de maatvoeringen van de felsrand op de plaat afgetekend, dan kan begonnen worden met het omslaan van de rand. Sla deze rand niet meteen in een hoek van 180 graden, want dan zult u de plaat die in de felsrand moet komen te liggen moeilijk op zijn plaats krijgen. Gebruik van een hamer met een 'zachte' kop, zoals hier een leren hamer, heeft de voorkeur. Er moet voorkomen worden dat het metaal door de klappen gaat stuiken, en dat is met een ijzeren hamer moeilijk te vermijden.



5 Heeft de felsrand zijn basisvorm, dan kan de plaat die erin moet komen te liggen tevoorschijn gehaald worden. Bent u bezig met het herstellen van een deur, is het natuurlijk belangrijk dat ook de binnenplaat intact (roestvrij) is, en zondig gerepareerd. Bij herstel moet de breedte van de portiernaden nauwlettend in de gaten gehouden worden, want u wilt dat uw reparatiewerkzaamheden uiteindelijk ook nog een beetje smoelen! Te smalle portiernaden kunnen maar het beste voorkomen worden, te brede trouwens ook. Goed afmeten is essentieel voor het resultaat. Lig de binnenplaat in de felsrand, dan mag de verbinding stevig vastgeslagen worden. Gebruik ook hiervoor weer een 'zachte' hamer.

6 We gaan nog een stapje verder met de felsrand en willen u laten zien hoe de verbinding van twee tankhelften eruit zou kunnen zien. Daarvoor moet het metalen plaatje nogmaals worden omgeslagen, waarbij echter wel het risico wordt gelopen dat de felsrand helemaal dicht geslagen wordt. Hoe voorkom je dat? Door er een metalen strip tussen te leggen, die er later weer met een tangetje uitgetrokken moet worden. Bij het omslaan van de rand is het natuurlijk ook heel belangrijk dat het plaatje niet verschuift. Nauwkeurigheid is bij het omslaan van de rand beslist gewenst!



7 Nu kan in de felsrand de tweede plaat worden gelegd en moet de verbinding worden vastgeslagen. Zorg er ieder geval voor dat beide platen overal zo dicht mogelijk tegen elkaar liggen, en niet aan de ene kant meer dan aan de andere kant. Ook hier geldt weer: gebruik een hamer met een 'zachte' kop.



8 Om de felsrandverbinding extra stevig te maken, kan de rand tot slot nog met een metalen plaatwerkhamer worden bewerkt. Hanteer de hamer daarbij echter niet te hard, want anders gaat het metaal stuiken, of krijg je beschadigingen als de hamer net niet helemaal vlak op de plaat landt. Trouwens een mooi hamertje, Norbert! Nieuw?

9 Nou, deze twee platen zitten echt wel vast! Om te voorkomen dat er in de felsrandverbinding roest optreedt, is het raadzaam om de platen voortijdig met grondverf in te smeren. Is de felsrand klaar, dan loopt u met een kwastje de hele felsrand nog eens af met verdunde grondverf. Dat loopt er dan vanzelf wel in. Tot slot nog een streepje kit langs de felsrand en er komt echt geen water meer naar binnen. Maar goed, een portier gaat doorgaans niet langs de onderrand roesten omdat er water in de felsranden kan komen. Doorgaans ligt dat meer aan dichtgekoekte afwateringsgaten.

Voor vragen en cursussen

Meer algemene informatie over lassen, plaatwerken of andere klussen met auto- of motormetaal kunt u vinden op Norbert Wennink's eigen website: surf naar www.mobylas.nl. Hierop vindt u ook een aantal eerder verschenen artikelen uit deze rubriek van Klassiek & Techniek. Op de website van Norbert Wennink kunt u zich tevens aanmelden voor een cursus lassen en/of plaatwerken, voor beginners en gevorderden. Norbert Wennink geeft onder meer een cursus waarin speciaal aandacht gegeven wordt aan het vertinnen van plaatdelen. Speciale wensen zijn bespreekbaar. Meer weten? Stuur dan een e-mail naar mobylas@aol.com. Bellen kan natuurlijk ook: gebruik daarvoor het telefoonnummer 0049 160 9490 6786.

